

PRODUKTINFORMATION

Edelstahl Sprühbeizen

Einsatzgebiete:

Wird im Sprühverfahren angewendet zur rationellen und wirtschaftlichen Behandlung größerer Edelstahlflächen, z.B. für Behälter und Apparate. Entfernt Anlauffarben, Oxidschichten, Zunder und Fremdstoffe in einem Arbeitsgang. Hinterlässt eine helle, metallische reine Oberfläche mit attraktiven Seidenglanz in Tauchbadqualität. Erreicht wird die volle Korrosionsbeständigkeit des Werkstoffes.

Gebrauchsanweisung:

Vor Anwendung Sicherheitsratschläge beachten (Etikett, EG-Sicherheitsdatenblatt). Gebindeinhalt kräftig aufschütteln und in ein separates Behältnis aus Kunststoff gießen. Farbindikator zugeben, gut aufrühren und mittels Sprühbeisanlage gleichmäßig auf die zu behandelnde Edelstahloberfläche aufsprühen. Sprühbeizen arbeiten sicher und zuverlässig im Temperaturbereich von ca.: 2° C bis 35° C. Die Verarbeitung unter direkter Sonneneinwirkung ist zu vermeiden.

Nach der Einwirkzeit mit kaltem Hochdruckwasser von ca.: 130 bar sorgfältig in einem Arbeitsgang abspülen.

Spülwasser über eine Neutralisations-Anlage aufbereiten oder als Sondermüll entsorgen!

Einwirkzeit:	ca. 30 - 120 Minuten (abhängig von Werkstoff und Umgebungstemperatur)
Ergiebigkeit pro kg:	ca. 3 - 6 qm
Gebindegröße:	10,0 kg Kanister 20,0 kg Kanister 200,0 kg Fass 1.000,0 kg Container

Die Sprühbeize kann in 3 verschiedenen Konzentrationen geliefert werden:

Edelstahl Sprühbeize:	für Schweißnähte und Flächen
Edelstahl Sprühbeize extra:	mit verstärkter Wirkung
Edelstahl Sprühbeize extra spezial:	mit stark abtragender Wirkung und als Winterbeize